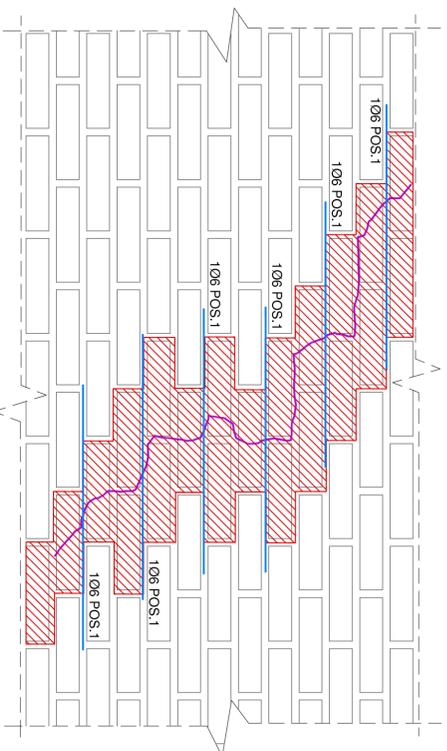


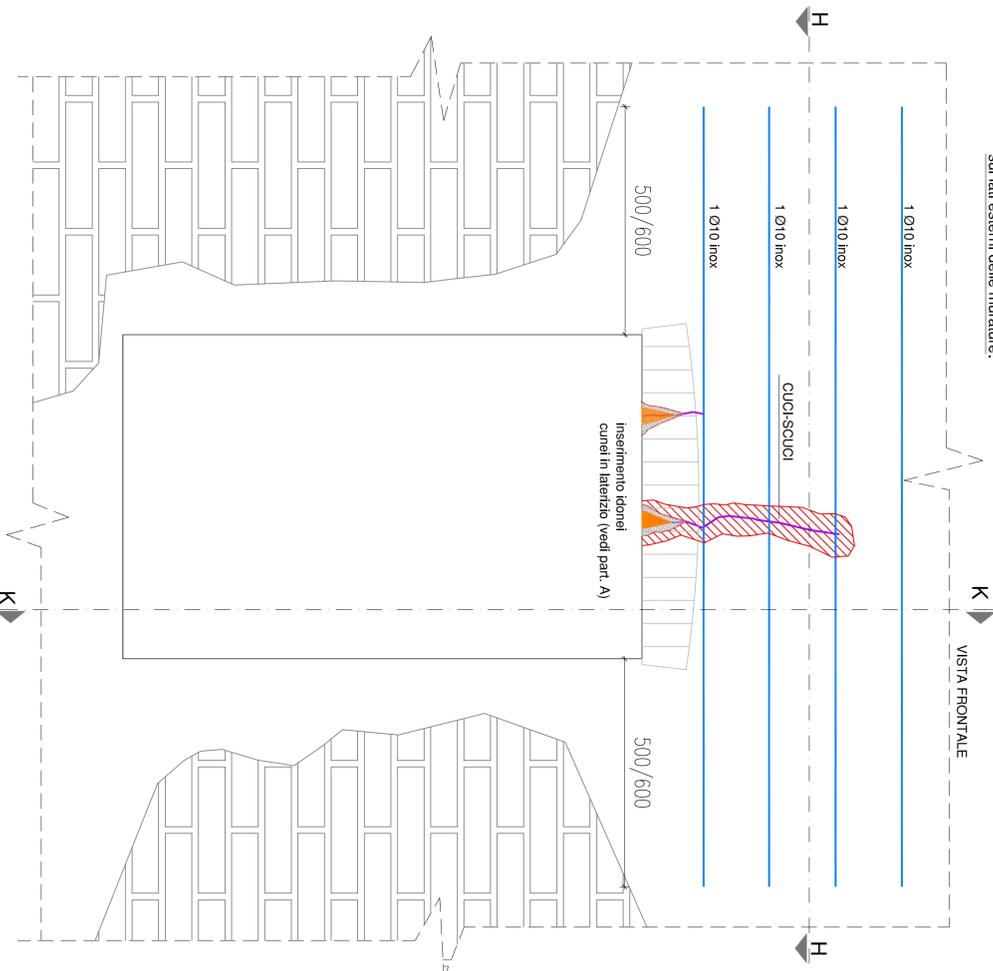
# INTERVENTO TIPO "CUCCI-SCUCI" PER MURATURE

SCALA 1:10

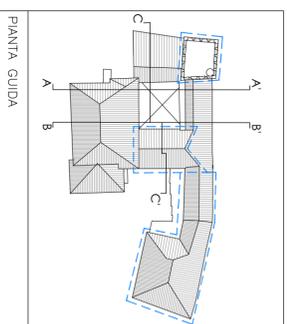
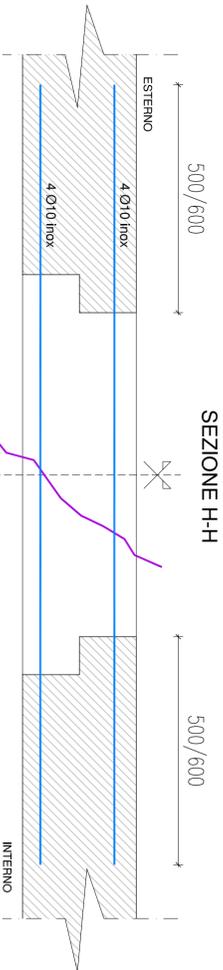
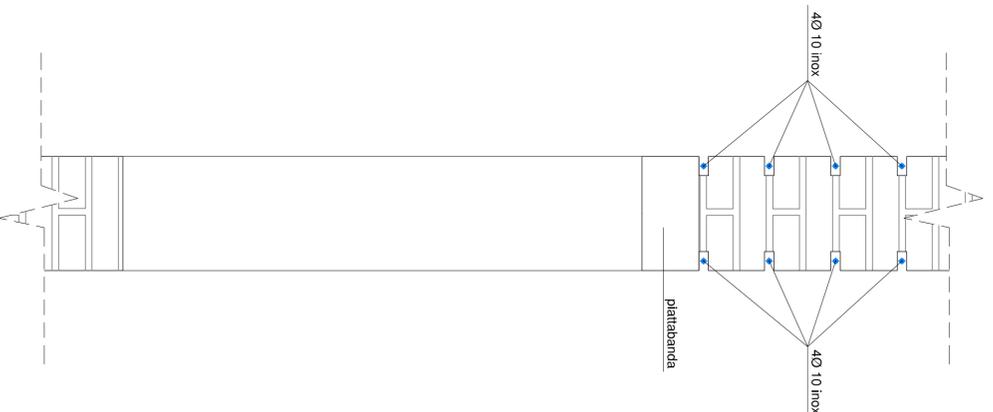
Riparazione a cucci scuci di lesioni su muratura di laterizio attraversato: la demolizione dei lembi di stacco, la pulizia ed il lavaggio delle parti messe a nudo; la ricostruzione della continuità muraria previa la formazione dei necessari ammorsamenti con materiale idoneo ed omogeneo ai preesistenti, posto in opera a forza negli ammorsamenti e legato con malta (almeno di classe M5) per murature; quanto altro occorra per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte, compreso la stuccatura e la pulizia delle commessure oltre all'inserimento di barre Ø6 (4=600 mm) di acciaio inox AISI 304/316 ad aderenza migliorata B450C, in corrispondenza dei corsi di malta e circa in asse con le lesioni da riparare (POS.1)



Rinforzo strutturale di lesioni murarie in corrispondenza di architravi a "piattabanda", costituito da barre Ø10 in acciaio inox AISI 304/316 ad aderenza migliorata B450C, eseguite in idonee tracce 25x25mm ricavate in corrispondenza degli strati di malta ogni due corsi di muratura secondo indicazioni della D.L. e sigillate mediante malta antirifitto allo stato plastico ad alte caratteristiche meccaniche (M15), chimicamente compatibile con le malte storiche presenti. Tracce ricavate tutte sui lati esterni delle murature.



## SEZIONE K-K



— Limite intervento

## PRESCRIZIONI SUI MATERIALI (ove non diversamente specificato)

**ACCIAIO PER CARPENTIERE**  
 - CLASSE S275 J0 (Fe430) conforme a D.M. 14/01/2008  
 f<sub>yk</sub> > 275 MPa  
 - CARICO DI ROTTURA f<sub>yk</sub> > 430 MPa  
 - RESILLENZA KV MINIMA (per spessori fino a 100 mm 27J a +0°C per acciaio J0)

Il trattamento superficiale dovrà essere concordato con la D.L. e dovrà in generale prevedere la zincatura e la verniciatura. L'eventuale trattamento di protezione si dovrà essere concordato con la D.L. e dovrà essere eseguito secondo le norme vigenti su indicazione della D.L.

**ACCIAIO INOSSIDABILE PER LEGATURE E TRINANTI (ove non diversamente specificato)**  
 - acciaio per trinati, catene e ancoraggi: inox AISI 304 o 316, classe di resistenza non inferiore a S275 (Fe430), in alternativa potranno essere utilizzate barre in acciaio inox a4 alla resistenza tipo S690 o equivalente (f<sub>yk</sub> > 650 MPa, f<sub>tk</sub> > 550 MPa, f<sub>ct</sub> > 850 MPa);  
 - acciaio per legature inserite nei giunti: barre inox AISI 304 o 316 ad aderenza migliorata B450C;  
 - bulloni: acciaio inox A2 (o A4) classe di resistenza C80 secondo UNI 7233 parte 8;  
 - inghiaggi: acciaio inox A2 (o A4) classe di resistenza C50 secondo UNI 7233 parte 8;  
 - finitura superficiale delle parti in acciaio a vista: pallinatura 6/0 verniciatura.

Da concordare con la D.L. e la sovrappendenza mediante campionatura.  
 - finitura superficiale delle parti in acciaio a vista: pallinatura 6/0 verniciatura.  
 - finitura superficiale delle parti in acciaio a vista: pallinatura 6/0 verniciatura.  
**SALDATORE** – ELETTRICI  
 - se non diversamente specificato il processo di saldatura deve essere eseguito secondo le norme vigenti su indicazione della D.L.

**SALDATURE ANGOLARI TIPICHE**  
 Se non diversamente specificato le saldature a cordone d'angolo si intendono, con sezione di gola a 7 x 12, di 1° classe, vedi figura

**BULLONI – DADI – ROSETTE**  
 CLASSE 8.8 CONFORMI AL 9.13.4.6 DEL D.M. 14/01/2008

FORI PER BULLONI STANDARD					
Ø BULL.	Ø FORO	Ø BULL.	Ø FORO	Ø BULL.	Ø FORO
M10	Ø 12	M20	Ø 22	M30	Ø 32
M12	Ø 14	M22	Ø 24	M30	Ø 32
M14	Ø 16	M24	Ø 26	M30	Ø 32
M16	Ø 18	M27	Ø 29	M30	Ø 32
M18	Ø 20	M30	Ø 32	M30	Ø 32

**MATTONE PIENI** (secondo D.M. 14/01/2006):  
 f<sub>tk</sub> > 5 MPa (nella direzione portante)  
 f<sub>tk</sub> > 1,5 MPa (nella direzione perpendicolare a quella portante)  
 M5 (secondo D.M. 14/01/2008)

**LENCO** (ove non diversamente specificato)  
 Per i nuovi elementi in legno, ove non diversamente specificato, si prevede l'utilizzo di legno massiccio stagionato di classe non inferiore a C24 secondo UNI EN 338:2004 ovvero non inferiore a S10 secondo DIN 4074. Le travi dovranno essere:  
 - quadrate fuori cuore se di sezione ridotta (15x20 cm o inferiori);  
 - quadrata meda non superiore a 15%;  
 - prive di nodi sani (C14 o C16);  
 - prive di nodi sani (C14 o C16);  
 - diametro minimo dei nodi singoli a 50 mm o ad 1/5 della dimensione efficace del lato delle travi su cui compiono;  
 - somma dei diametri minimi di gruppi di nodi (compresi in un tratto di 150 mm) non superiore a 2/5 della dimensione della sezione efficace su cui compiono;  
 - inclinazione della fibratura max 7% in sezione radiale e 10% in sezione tangenziale;  
 - assenza di resaturazioni radiali da rito pressanti;  
 - per i travi da ricami dovrà essere utilizzato legno della stessa essenza dell'esistente avente lo stesso tenore di umidità (4-6%).

**IMPORTANTE**  
 Tutte le misure devono essere verificate in sito dall'impresa.  
 Dovranno essere verificate eventuali interferenze e problemi strutturali (es. elementi architettonici ed impianti) e dovranno essere concordati con la D.L. e dovranno essere eseguiti prima del compimento dei lavori.  
 (si rimanda alle tavole architettoniche ed impiantistiche per dimensioni e posizionamenti).  
 Le tavole costruttive e di officina con gli eventuali adeguamenti e con l'indicazione dei fuori squadra dovranno essere presentate dalla D.L. per la preventiva approvazione.

**Mauro Severi**  
 Architetto  
 ARCHITETTI SEVERI ASSOCIATI  
 42100 Reggio Emilia  
 via L. Sani 15 tel. 0522.297777

Progettata Structure  
**Giovanni Ragazzi**  
 Ingegnere

**arredi**  
 Ingegneri Associati  
 Responsabile Unico del Procedimento  
**Fabio Tesi**  
 Ingegnere

Comittente  
**Comune di San Martino in Rio**



Progetto  
**Rocca Estense - Sede Municipale**  
 Riparazione danni con rafforzamento locale  
 sisma del 20-29/05/2012

Programma Beni Culturali 2013-2014 - ID 3252

Titolo elaborato  
**PARTICOLARI GENERALI RIPARAZIONI LESIONI MURARIE** - progetto

Scala 1:10

File

Disegno di  
 Ing. Gabriele Gatti

Data  
 04-2014

19S